

# Conception, Réalisation et Etude de l'enrobage des médicaments

PNR: *Technologies industrielles.*

## Membres de l'Equipe :

DAOUD Kamel ; LAMOUDI Lynda ; HADJ SADOK Abdelkader; BENAZIZ Ouarda

## Etablissement de domiciliation USTHB

## Partenaire socio-économique Laboratoires Beker. Zone d'activité, Dar El Beida, Alger,

## Description du produit :

Il s'agit de la conception et de la réalisation d'une installation à l'échelle laboratoire permettant de réaliser l'enrobage des médicaments sous forme solide

## Impacts du produit :

Dans l'industrie pharmaceutique, l'enrobage des comprimés constitue une opération primordiale qui permet des propriétés spécifiques aux comprimés telle qu'un effet à libération prolongée, gastrorésistant, masquage de gout. Et également dans d'autres industries telle que l'industrie de la confiserie (enrobage des bombons).

## Utilisateurs potentiels :

L'industrie pharmaceutique (fabrication des comprimés enrobés) en général et potentiellement, pour l'industrie de la confiserie.

## Résultats :

Nous représentons sur cette figure, une image à 3D représentant l'installation avec son système d'introduction et d'extraction d'air comprimé permettant le séchage des produits lors de l'enrobage. Le pistolet de pulvérisation se trouve à l'intérieur de la turbine alimenté par une solution d'enrobage pulvérisé par de l'air comprimé.

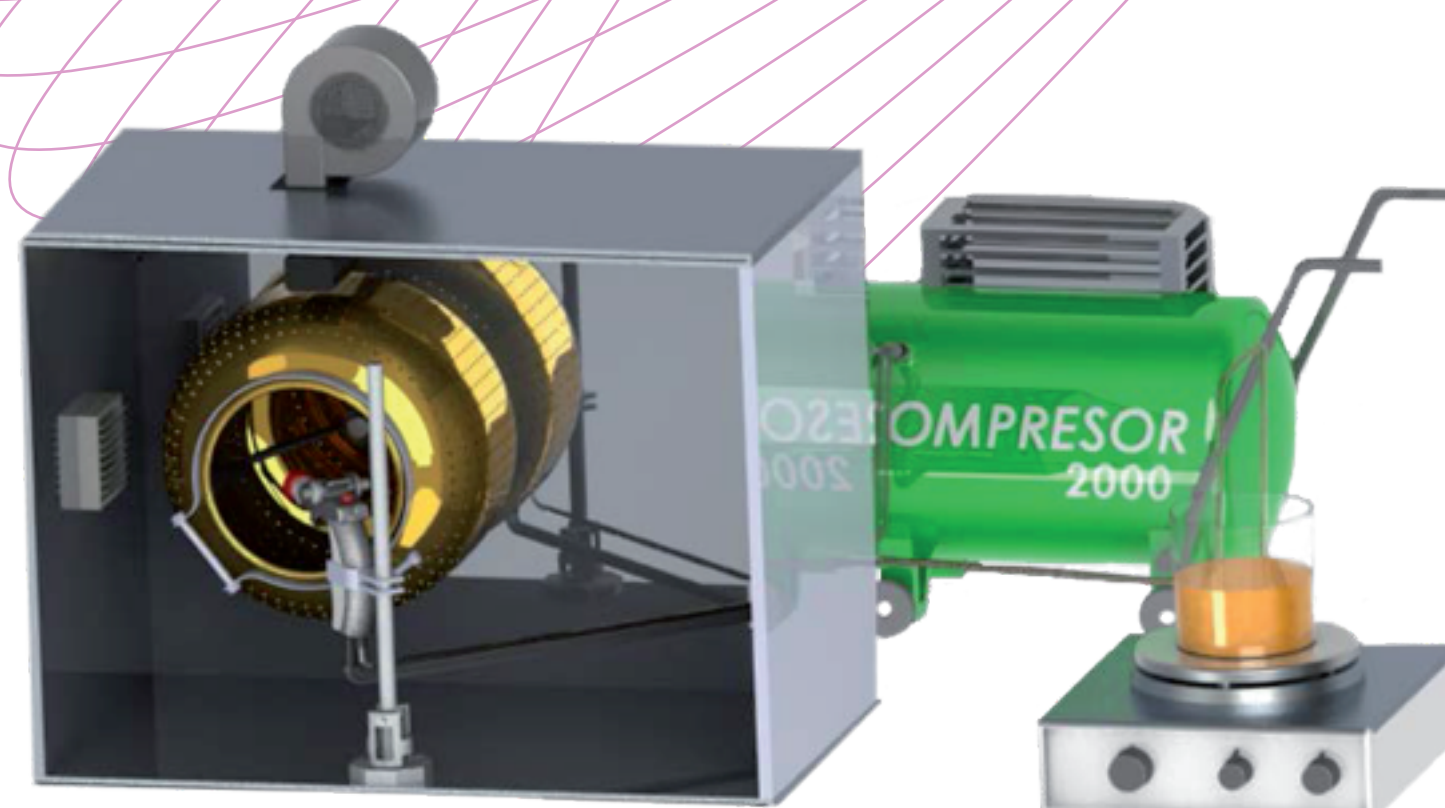


Figure 1. Image 3D de la turbine d'enrobage

## Autres :

Une étude de transposition d'échelle laboratoire à l'échelle pilote a été réalisée pour une éventuelle prolongation de projet.

Contact : Kamel DAOUD, 06 61555427  
kdaoud@usthb.dz